



# DESDE MEJORAR LAS OPERACIONES A LOGRAR LA EXCELENCIA INDUSTRIAL

SHELL CORENA LO HACE POSIBLE

Los aceites para compresores de aire de Shell Corena les permiten a los operadores de equipo seleccionar el aceite que ayudará a ofrecer un excelente valor a sus operaciones mediante una mejor protección antidesgaste, la duración de la vida del aceite y una alta eficiencia del sistema.

**SHELL LUBRICANTS**  
TOGETHER ANYTHING IS POSSIBLE



CADA PARTE DE SU MAQUINARIA O MECANISMO HA SIDO METICULOSAMENTE CREADA, ASÍ QUE QUIERE ASEGURARSE DE QUE ELIGE UN LUBRICANTE QUE HA SIDO DISEÑADO PARA GARANTIZAR QUE SU EQUIPO ESTÉ BIEN PROTEGIDO Y FUNCIONE CON EFICACIA.

La gama de **Shell Corena** de aceites para compresores de aire ha sido desarrollada para permitirles a los operadores de equipo seleccionar el aceite que **ofrezca un excelente valor a sus operaciones mediante una mejor protección antidesgaste, la duración de la vida del aceite y una alta eficiencia del sistema.**

## UNA SERIE DE ACEITES PARA COMPRESORES DE AIRE PARA SATISFACER SUS NECESIDADES

Para afrontar los retos de una amplia gama de aplicaciones y compresores de aire, Shell ha diseñado un conjunto de aceites que le permite elegir un producto que satisfaga sus necesidades.

		<b>GAMA «R» DE SHELL CORENA</b> Aleta rotativa y aceites compresores de aire con tornillo para su uso en compresores de aire fijos y móviles		<b>GAMA «P» DE SHELL CORENA</b> Aceites para compresores de aire (de pistón) alternativo para un funcionamiento seguro y fiable en aplicaciones que exigen alta presión
<b>PROTECCIÓN CADA VEZ MÁS EFICAZ</b>	<b>AVANZADA</b> TIERS 4 Y 5	<b>Shell Corena S4 R</b> <b>SINTÉTICO</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Vida útil extra larga</li> <li>Excelente eficiencia</li> <li>Aplicaciones severas</li> <li>Fluido de polialfaolefina</li> </ul>	<b>Shell Corena S5 R</b> <b>SINTÉTICO</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Vida útil extra larga</li> <li>Baja formación de depósito</li> <li>Aplicaciones severas</li> <li>Fluido polialquilenglicol</li> </ul>	<b>Shell Corena S4 P</b> <b>SINTÉTICO</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Vida útil extra larga</li> <li>Eficiencia mejorada</li> <li>Aplicaciones severas</li> </ul>
		Los clientes que buscan una vida del aceite más duradera, una mejor protección y eficiencia del sistema en Tier 4 o 5 debería elegir Shell Corena S4 R o Shell Corena S5 R basándose en su aplicación (polialfaolefin o polialquilenglicol) y especificaciones de los equipos.	Shell Corena S5 R es compatible con el fluido para compresores de polialquilenglicol de los principales fabricantes de equipos como Ingersoll-Rand Ultra Coolant and Sullair Sullube.  Los clientes que deseen cambiar de un aceite de compresor con base mineral o de polialfaolefin como Shell Corena S4 a Shell Corena S5 R con base de polialquilenglicol tendrán que seguir los procedimientos de cambio correctos. Por favor, contacte con su representante de ventas para más información.	
	<b>PREMIUM</b> TIER 3	<b>Shell Corena S3 RX</b> <b>SYNTHETIC</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Vida prolongada</li> <li>Excelente rendimiento del sistema</li> </ul>		
		<b>Shell Corena S3 R</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Vida prolongada</li> <li>Alto rendimiento</li> </ul>		
<b>LÍNEA PRINCIPAL</b> TIER 2	<b>LEYENDA DE SUFIJO DEL NOMBRE DEL PRODUCTO</b> <b>P</b> = Presión alta/compresores de aire (de pistón) <b>R</b> = Aleta rotativa y aceites		<b>LEYENDA DEL ICONO DE APLICACIÓN</b> Temperatura alta Aplicación de fábrica/maquinaria Compresores móviles Aleta rotativa y compresores de aire con tornillo Compresores de aire (de pistón) alternativo	
				<b>Shell Corena S2 P</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Protección segura</li> <li>Aplicaciones en la vida normal</li> </ul>

**PROTECCIÓN MEJORADA Y VIDA DEL ACEITE MÁS DURADERA**



## RENDIMIENTO CON EL QUE PUEDES CONTAR

Los aceites para compresores de aire de Shell se desarrollan en estrecha colaboración con clientes y fabricantes de equipo. La serie Shell Corena es famosa entre los fabricantes de equipo y su rendimiento se ha demostrado en aplicaciones de la vida real para ayudar a reducir la posibilidad de que su equipo le falle.

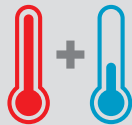
## ENTREGA DE VALOR EN EL MUNDO REAL

Los clientes que se han pasado a Shell Corena S4 R han visto los siguientes beneficios:

- Intervalos de cambio de aceite 100% más largos comparados con los aceites convencionales.
- Vida útil de los equipos extendida: una empresa de cemento ejecuta sus compresores tres veces más entre las revisiones.
- Una reducción en las altas temperaturas de funcionamiento provocada por el espesamiento del aceite original, que impedía que las válvulas de aceite funcionaran de forma eficiente.
- Aumento de los intervalos de cambio de aceite en un 100% comparado con los aceites convencionales.

## EFICIENCIA DEL SISTEMA

Los aceites Shell Corena están diseñados para promover la eficiencia del sistema eliminando la espuma, liberando el aire atrapado y separando rápidamente el agua condensada.



El aceite con base de licuefacción de los productos sintéticos de Shell Corena les aporta un mayor índice de viscosidad y un menor punto de fluidez que los aceites de base mineral. Esto quiere decir que los aceites se mantienen cerca de su viscosidad óptima en una amplia gama de temperatura Ambiente.

## PROTECCIÓN ANTIDESGASTE

La gama Shell Corena incluye una gama dedicada a los aceites de compresores rotativos diseñados para controlar el desgaste de la aleta, el cojinete y el tornillo, y los aceites para los compresores alternativos específicamente para controlar el desgaste de los cilindros, el aro del pistón y la válvula.

La serie incorpora los últimos aceites sintéticos— **Shell Corena S5 R, Shell Corena S4 R** y **Shell Corena S3 RX** — para mejorar la protección antidesgaste en condiciones de temperatura elevada y para operaciones prolongadas.

## MAYOR VIDA ÚTIL DEL ACEITE

Cuanto más dura un aceite, menos mantenimiento del fluido necesita su equipo, así que puede seguir operando sin interrupción.

HASTA

**10,**

INTERVALOS DE CAMBIO DE ACEITE DE 10 HORAS, INCLUSO EN REGIONES CON ALTAS TEMPERATURAS O HUMEDAD (SHELL CORENA S5 R)



PRODUCTO	BENEFICIOS	TECNOLOGÍA	GRADOS DE VISCOSIDAD ISO	CONDICIONES TÉCNICAS Y APROBACIONES (Los detalles completos de aprobaciones para todos los productos pueden aportárselo su representante de Shell; las aprobaciones y reclamaciones variarán según el grado de viscosidad.)
<b>Shell Corena S5 R</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vida útil extra larga</li> <li>■ Baja formación de depósito</li> <li>■ Aplicaciones severas</li> <li>■ Fluido de polialfaolefina</li> <li>■ Compresores de aire alternativos</li> </ul>	Sintético	37, 46	Estándares de la industria: ISO 6743-3: 2003 L-DAJ
<b>Shell Corena S4 R</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vida útil extra larga y rendimiento mejorado</li> <li>■ Aplicaciones severas</li> <li>■ Compresores rotativos de aire</li> <li>■ Fluido de polialfaolefina</li> </ul>	Sintético, sin ceniza avanzado	32, 46, 68	Aprobado por: Shell Corena S4 R 68 está aprobado por ABB para su uso en turbocompresores VTR con un intervalo máximo de cambio de aceite de 5,000 horas (HZTL90617, lista 3a). Estándares de la industria: ISO 6743-3A DAJ; GB 5904 para compresores rotativos de aire inundado de aceite
<b>Shell Corena S4 P</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vida útil extra larga y rendimiento mejorado</li> <li>■ Aplicaciones severas</li> <li>■ Compresores alternativos de aire</li> </ul>	Sistema aditivo avanzado y sintético	68, 100	Estándares de la industria: ISO 6743-3: 2003 DAB (condiciones severas); DIN 51506 VDL/DP 6521-L-DAB (condiciones medias); EN 12021; GB 12691-1990 (2004) aceites para compresores de aire
<b>Shell Corena S3 RX</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vida útil larga</li> <li>■ Excelente rendimiento del sistema</li> <li>■ Compresores alternativos de aire</li> </ul>	Sintético	32,46,68	Estándares de la industria: ISO 6743-3: 2003 L-DAJ; DIN 51506 VDL; GB 5904 para compresores rotativos de aire inundados de aceite
<b>Shell Corena S3 R</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vida útil larga</li> <li>■ Rendimiento mejorado</li> <li>■ Compresores rotativos de aire</li> </ul>	Sistema aditivo avanzado y convencional	32, 46, 68	Estándares de la industria: ISO 6743-3A DAH, DAJ; GB5904 para compresores rotativos de aire inundados de aceite
<b>Shell Corena S2 P</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Protección segura</li> <li>■ Aplicaciones en la vida normal</li> <li>■ Compresores alternativos de aire</li> </ul>	Convencional	68,100, 150	Estándares de la industria: ISO 6743-3A DAA (condiciones normales); GB 12691-1990 (2004) aceites para compresores de aire

## CATÁLOGO DEL PRODUCTO COMPLETO Y SERVICIO

Shell Lubricants es el líder del mercado en lubricantes y cuenta con 60 años de historia en la innovación. Invierte constantemente para desarrollar mejores soluciones de lubricantes, incluyendo tecnologías sintéticas avanzadas como:

- **Aceite de engranajes sintético Shell Omala S4 GX** – para una mayor vida útil en ambientes exigentes
- **Aceite hidráulico sintético Shell Tellus S4 ME** – para una mayor vida útil y ahorro de energía.

Además, Shell ofrece el servicio de monitoreo de condiciones a nivel mundial Shell LubeAnalystoil, que está diseñado para ayudar a mejorar el rendimiento de su negocio.

Cualesquiera que sean sus necesidades o aplicaciones, podemos ofrecer una amplia gama de aceites y lubricantes, incluyendo productos sintéticos de alto rendimiento y servicios adicionales.

**Juntos todo es posible.**

"Shell Lubricants" remite a distintas empresas de Shell implicadas en el negocio de los lubricantes.



Para más información, por favor contacto con su representante de Shell Lubricants.  
[www.shell.com/lubricants](http://www.shell.com/lubricants)